

CLASSIFICATORI W PER LA CLASSIFICAZIONE DI PARTICELLE FINI

Valori di selezione variabili da 1000 micron a 5 micron.
Funzionamento ad aria/gas con esercizio in pressione o depressione.
Caricamento pneumatico mediante dispersione nel fluido di processo
oppure meccanico nella versione WM (a gravità tramite elevatore)



SETTORI DI APPLICAZIONE

Ceramico, Chimico, Cibo e bevande, Energetico (carbone), Minerario, Pigmenti, Refrattari ecc..

COSTRUZIONE

I classificatori W sono costituiti da:

- una parte superiore che comprende il gruppo di comando ed il gruppo di supporto della girante di classificazione fissati alla zona di uscita della frazione fine.
- una parte centrale tronco-conica dove avviene la classificazione
- una parte inferiore che comprende la zona di alimentazione del materiale da separare e quella di scarico della frazione grossolana.

La variazione dei giri della girante che regola le dimensioni granulometriche avviene attraverso il convertitore statico di frequenza.

FUNZIONAMENTO

La classificazione granulometrica delle particelle in due frazioni è determinata dall'azione centrifuga creata dal rotore di classificazione e dalla forza di aspirazione provocata dal ventilatore di aspirazione.

Le particelle più fini vengono aspirate verso l'alto mentre quelle più grossolane vengono respinte dalla forza centrifuga.

Aumentando la velocità del rotore/girante, il valore del taglio granulometrico aumenta la finezza.

MODELLO	PORTATA DI SOLIDO* kg/h	PORTATA DI FLUIDO* m3/h	POTENZA* kW
W2	15-30	180	0,55-1,1
W4	120-200	700	2,2-5,5
W6	200-400	2.200	3-15
W8	400-800	3.000	4-18,5
W10	800-1.600	5.000	4-18,5
W12	1.600-3.200	8.000	5,5-22
W14	3.200-6.400	10.000	5,5-22
W16	6.400-12.800	12.000	7,5-11
W18	12.800-18.000	18.000	11-22
W20	18.000-24.000	26.000	22-45
W22	24.000-36.000	30.000	22-45
W24	35.000-40.000	40.000	30-55
W26	40.000-50.000	50.000	45-75
W28	50.000-60.000	60.000	45-90
W30	60.000-80.000	70.000	55-110

*dati indicativi soggetti a variazione